

Rev. n. 1 del 03/07/2024

Bollettino tecnico

LUB CUT WHITE

LUBRIFICANTE RAFFINATO PER IL TAGLIO DI MATERIALI TENERI

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Olio interno da taglio ottenuto da basi paraffiniche selezionate mediante processi di raffinazione molto spinti, che consente una riduzione dei vapori o nebbia d'olio nell'ambiente di lavoro. Atossico e completamente inodore. Non è nocivo. Assicura una lunga durata degli utensili e/o delle mole; possiede un grado costante di finitura senza modifiche strutturali o sbavature; ha una tenuta perfetta del profilo; consente una rapida dispersione dell'olio; si verifica l'assenza di formazione di vapori dell'olio o di cattivi odori; non macchia profilati verniciati di alcun genere, in quanto non contiene solventi; permette una perfetta scorrevolezza di guide anche nel tempo.

APPLICAZIONI

Adatto per il taglio e la lavorazione dei profilati e dei lamierini in alluminio, impedisce il surriscaldamento ed elimina il calore che si forma nell'area di taglio permettendo di ottenere tagli perfettamente precisi e puliti. Garantisce una lunga vita dei dischi e degli utensili. Il prodotto viene utilizzato su macchine troncatrici a doppia testa e mono testa, pantografi, fresatrici, foratrici, intestatrici, punzonatrici, ecc...

MODALITÀ D'USO E DOSAGGI

Eliminare ogni traccia di unto e sporco che potrebbe inquinare il prodotto. Applicare il prodotto manualmente o con appositi erogatori su superfici perfettamente pulite ed asciutte.

PRECAUZIONI D'USO

Conservare esclusivamente nel contenitore originale.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Stato fisico: Liquido
Colore: Incolore
Odore: Caratteristico
pH: Non applicabile. Miscela non polare/aprotica
Punto di ebollizione o punto iniziale di ebollizione e intervallo di ebollizione: > 200 °C
Punto di infiammabilità: > 200 °C
Tensione di vapore: < 0,01 hPa
Densità di vapore relativa: > 2
Densità e/o densità relativa: 0,865 ± 0,015
Solubilità: Completamente miscibile in idrocarburi e solventi organici
Idrosolubilità: Completamente immiscibile
Temperatura di autoaccensione: > 325 °C
Viscosità cinematica: > 20 mm²/s @ 40 °C

ETICHETTATURA

2.1.1 Classificazione ai sensi del Regolamento (CE) N. 1272/2008:

Pittogrammi:
Nessuna

Codici di classe e di categoria di pericolo:
Non pericoloso

Codici di indicazioni di pericolo:

Rev. n. 1 del 03/07/2024

Bollettino tecnico

LUB CUT WHITE

LUBRIFICANTE RAFFINATO PER IL TAGLIO DI MATERIALI TENERI

Non pericoloso

Numero ONU: 0000

IMBALLAGGIO

Tanica 5 L
Tanica 30 L
Tanica 60 L

Avvertenze: Le istruzioni e le informazioni riportate su questo documento sono frutto di esperienze di laboratorio e pratico impiego e quindi accurate e pertinenti. Essendo le reali condizioni di utilizzo da parte degli utenti al di là di ogni nostra possibilità di controllo, esse vengono fornite da parte nostra senza alcuna responsabilità o garanzia, implicita o esplicita. Per ulteriori informazioni Vi preghiamo di contattare il nostro Servizio Tecnico.