

## Bollettino tecnico

### GEARS OIL 100

#### LUBRIFICANTE PER INGRANAGGI E RIDUTTORI – ISO VG 100

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Lubrificante per ingranaggi industriali di ultima generazione che presenta elevate proprietà EP ed antiusura, ottima resistenza ai carichi elevati ed eccellenti proprietà demulsive. È caratterizzato da un elevato potere antisaldante e supera tutti i requisiti dei test di grippaggio secondo lo standard FZG A/8,3/90 ed il più severo standard FZG A/16,6/140; inoltre offre un'elevata protezione contro i fenomeni di micropitting. L'impiego di additivi di ultima generazione garantisce un'eccellente protezione contro la corrosione (componenti in acciaio o contenenti rame). Ha un'ottima compatibilità con gli elastomeri che risultano inoltre protetti dai fenomeni di usura in condizioni di stress sia dinamico che statico.

#### Vantaggi

- Eccellente protezione contro la corrosione
- Ottima resistenza all'ossidazione
- Bassa formazione di schiuma, eccellente air release
- Elevate proprietà demulsive (acqua ed emulsioni sono separate velocemente)
- Elevatissime proprietà antiusura che consentono di ridurre le vibrazioni e l'attrito alle alte velocità, anche con l'applicazione di carichi limite
- Buone doti di adesività che permettono il mantenimento del velo lubrificante anche in presenza di elevati carichi
- Compatibilità nei confronti degli elastomeri e delle guarnizioni specifiche per l'utilizzo con oli minerali
- Buona compatibilità con le vernici.

Il prodotto soddisfa e supera le seguenti norme:

DIN 51 517-3 (2004): CLP; ISO 6743-6: CKC; ISO 12925-1: CKC; AISE 224; AGMA 9005/D94; David Brown S1 53.101

| CARATTERISTICA                  | UNITÀ              | VALORE   | METODO                             |
|---------------------------------|--------------------|----------|------------------------------------|
| ISO VG                          |                    | 100      | DIN 51 519                         |
| Viscosità olio base a 40 °C     | mm <sup>2</sup> /s | 100      | DIN EN ISO 3104                    |
| Viscosità olio base a 100 °C    | mm <sup>2</sup> /s | 11,3     | DIN EN ISO 3104                    |
| Indice di viscosità             |                    | 98       | DIN ISO 2909                       |
| Densità @ 15 °C                 | mg/l               | 0,893    | DIN 51 757                         |
| Punto di infiammabilità COC     | °C                 | 250      | DIN ISO 2592                       |
| Punto di scorrimento            | °C                 | -24      | DIN ISO 3016                       |
| Numero di acidità               | mg KOH/g           | 0,6      | DIN 51 558-1                       |
| Demulsività @ 54 °C             | min                | 10       | DIN ISO 6614                       |
| Corrosione su rame              |                    | 1        | DIN EN ISO 2160                    |
| Corrosione acciaio (acqua/NaCl) |                    | 0/0      | DIN ISO 7120                       |
| Schiuma Seq. I                  | ml                 | 0/0      | ASTM D892                          |
| Schiuma Seq. II                 | ml                 | 0/0      | ASTM D892                          |
| Schiuma Seq. III                | ml                 | 0/0      | ASTM D892                          |
| FZG A/8,3/90                    | Stadio             | > 12     | DIN ISO 14635-41                   |
| FZG A/16,6/140                  | Stadio             | > 12     | DIN ISO 14635-41                   |
| FZG-GFT* GT-C/8,3/90 (Durata)   | Cl. GF             | High     | FVA -Information Sheet N° 541/I-IV |
| FZG-GFT* GT-C/8,3/90 (Usura)    | Cl. GF             | High     | FVA -Information Sheet N° 541/I-IV |
| FE8 test usura                  | mg                 | < 5      | DIN 51 819-3                       |
| Carico Timken OK                | lbs                | 95       | ASTM D2782                         |
| Test delle 4 sfere EP           | N                  | >= 24000 | DIN 51 350-2                       |
| Carico di saldatura             | Kg                 | >= 250   | ASTM D2783-88                      |

\*GFT = test Micropitting

#### APPLICAZIONI

È raccomandato per la lubrificazione di ingranaggi chiusi tipo conici, elicoidali, cilindrici a denti dritti, etc., lubrificati a spruzzo o a circolazione, operanti con una temperatura dell'olio fino a 100 °C e con picchi fino a 120 °C. Indicato anche per la lubrificazione di ingranaggi fortemente caricati e in tutte le applicazioni dove necessita un velo lubrificante idoneo a sopportare "estreme pressioni".

Rev. n. 1 del 22/07/2024

## Bollettino tecnico

### GEARS OIL 100

#### LUBRIFICANTE PER INGRANAGGI E RIDUTTORI – ISO VG 100

Può inoltre essere impiegato anche nella lubrificazione di cuscinetti piani e a rotolamento soggetti ad alti carichi e operanti a basse velocità.

#### MODALITÀ D'USO E DOSAGGI

Utilizzare tal quale.

#### CONSIGLI PER L'IMPIEGO

Di norma compatibili e miscibili con prodotti analoghi a base minerale. Il "flushing" preventivo dell'impianto è comunque sempre consigliato all'atto della sostituzione delle cariche in esercizio.

#### PRECAUZIONI D'USO

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni.

#### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Stato fisico: Liquido  
Colore: Giallo scuro  
Odore: Caratteristico  
Punto di infiammabilità: > 200 °C  
Densità e/o densità relativa: 0,89 ± 0,01 g/cm<sup>3</sup> @ 15 °C  
Idrosolubilità: Completamente immiscibile  
Viscosità cinematica: 100 mm<sup>2</sup>/s @ 40 °C

#### ETICHETTATURA

2.1.1 Classificazione ai sensi del Regolamento (CE) N. 1272/2008:

Questo prodotto non risponde ai criteri di classificazione in alcuna classe di pericolo in conformità del regolamento (CE) n. 1272/2008 relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele.

Pittogrammi:  
Nessuna

Codici di classe e di categoria di pericolo:  
Non pericoloso

Codici di indicazioni di pericolo:  
Non pericoloso

Numero ONU: 0000

#### IMBALLAGGIO

Tanica 5 L  
Tanica 20 L  
Tanica 30 L  
Tanica 60 L

Avvertenze: Le istruzioni e le informazioni riportate su questo documento sono frutto di esperienze di laboratorio e pratico impiego e quindi accurate e pertinenti. Essendo le reali condizioni di utilizzo da parte degli utenti al di là di ogni nostra possibilità di controllo,

## Bollettino tecnico

### GEARS OIL 100

#### LUBRIFICANTE PER INGRANAGGI E RIDUTTORI – ISO VG 100

esse vengono fornite da parte nostra senza alcuna responsabilità o garanzia, implicita o esplicita. Per ulteriori informazioni Vi preghiamo di contattare il nostro Servizio Tecnico.