

Rev. n. 2 del 29/04/2023

## Bollettino tecnico

# STRIPPER GEL PLUS DECAPANTE IN GEL PER INOX SUPERPOTENZIATO

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Gel opportunamente formulato per il decapaggio degli acciai inossidabili austenitici a basso contenuto di zolfo. In particolare, è indicato per la rimozione degli ossidi di saldatura e ricottura, ruggine.

### APPLICAZIONI

Possono essere trattati i seguenti tipi di acciaio:

Martensitici e indurenti per precipitazione: 630 17-4PH, 63117-7PH

Austenitici serie 300: Tutti, ad eccezione del AISI 303 e di tutte le leghe con tenore di zolfo S >0,020 alle quali bisogna prestare particolare attenzione.

Austenitici serie 200: 201, 202, 204 Cu, 205

Austenitici grado speciale: 904L, SMO 254, SMO 654, Sanicro 28

Ferritici: Nessuno

Ferritici grado speciale: 444,446, 460, 470, Cronifer 2803

Duplex e super-duplex: 2205, 2304, 2707, Zeron 100

### MODALITÀ D'USO E DOSAGGI

Il prodotto va usato tal quale. Mescolare il prodotto per riportarlo alla sua omogeneità, utilizzando una bacchetta di plastica o di acciaio inossidabile, mai di ferro. Stendere sul cordone di saldatura uno strato omogeneo e non troppo sottile di gel, con pennello a setole antiacido esente da parti metalliche. Attendere che il prodotto reagisca fino a visualizzarne il colore tendente al verde. Il tempo per un buon decapaggio varia da 10 minuti a più di 2 ore a seconda del tipo di saldatura, del materiale da trattare ed in funzione della temperatura esterna. Trascorso il tempo di reazione, lavare accuratamente e abbondantemente con acqua fredda e pulita possibilmente in pressione. L'acqua di lavaggio deve essere potabile e non deve contenere ioni ferro e cloruri (> 70 mg/l). Dopo il decapaggio, al fine di incrementare la resistenza alla corrosione, procedere alla passivazione della superficie.

### CONSIGLI PER L'IMPIEGO

Al fine di conseguire uniformità del trattamento è opportuno sgrassare e decontaminare la superficie prima del decapaggio. Si consiglia di non utilizzare il prodotto alla luce diretta del sole o comunque su manufatti con temperatura superiore a 35°C.

### PRECAUZIONI D'USO

Essendo un prodotto decapante, potrebbe opacizzare le superfici lucide o satinata. Evitare di stoccare il prodotto alla luce diretta del sole o di esporlo a fonti di calore. Le acque di lavaggio devono essere raccolte e trattate secondo normativa vigente.

### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Stato fisico: Gel

Colore: Incolore

Odore: Caratteristico

pH: <1

Punto di ebollizione o punto iniziale di ebollizione e intervallo di ebollizione: > 100 °C

Punto di infiammabilità: > 60 °C

Rev. n. 2 del 29/04/2023

## Bollettino tecnico

### STRIPPER GEL PLUS DECAPANTE IN GEL PER INOX SUPERPOTENZIATO

Densità e/o densità relativa: 1,46 ± 0,01

#### ETICHETTATURA

2.1.1 Classificazione ai sensi del Regolamento (CE) N. 1272/2008:

Pittogrammi:  
GHS05, GHS06

Codici di classe e di categoria di pericolo:  
Acute Tox. 3, Acute Tox. 2, Skin Corr. 1, Eye Dam. 1

Codici di indicazioni di pericolo:  
H301+H331 - Tossico se ingerito o inalato  
H310 - Letale per contatto con la pelle.  
H314 - Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.  
H318 - Provoca gravi lesioni oculari

Prodotto letale: non portare a contatto con la pelle

Prodotto tossico: non ingerire e non inalare

Prodotto corrosivo: provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.

Il prodotto, se portato a contatto con gli occhi, provoca gravi lesioni oculari, come opacizzazione della cornea o lesioni all'iride.

Numero ONU: 2922

#### IMBALLAGGIO

Secchio 1 Kg  
Secchio 5 Kg  
Secchio 30 Kg

Avvertenze: Le istruzioni e le informazioni riportate su questo documento sono frutto di esperienze di laboratorio e pratico impiego e quindi accurate e pertinenti. Essendo le reali condizioni di utilizzo da parte degli utenti al di là di ogni nostra possibilità di controllo, esse vengono fornite da parte nostra senza alcuna responsabilità o garanzia, implicita o esplicita. Per ulteriori informazioni Vi preghiamo di contattare il nostro Servizio Tecnico.